



RAPPORTO DI PROVA N° 067/06

Milano, 18 aprile 2006

Committente: <b>LA.RE.TER. S.p.A.</b>		
Via Occhiobello, 98/102 - 45024 Fiesso Umbertiano (RO)		
<b>Protocollo n°:</b> 185/05	<b>Data ricevimento campioni:</b> 16.11.05	<b>Data inizio prove:</b> 16.01.06
<b>Campioni dichiarati</b> (campioni prelevati a cura del committente):	N. 1 curva Ø 160 PN 16 (Foto 1); N. 1 manicotto Ø 90 PN 10 (Foto 2); N. 1 manicotto Ø 250 PN 10 (Foto 3).	



Foto 1



Foto 2



Foto 3

### DETERMINAZIONE DELLE CARATTERISTICHE

<b>I "Resistenza alla pressione interna a temperatura costante"</b>	
<i>Norma di riferimento</i>	UNI EN 1452: 2001
<i>Numero di provini sottoposti a prova</i>	1 per campione
<i>Preparazione provini</i>	Per taglio
<i>Ambiente di prova</i>	Acqua in acqua
<i>Condizionamento [h]</i>	3 per il manicotto con Ø 90; 6 per il manicotto con Ø 250 e la curva con Ø 160
<i>Posizionamento del provino nella vasca</i>	Verticale
<i>Temperatura di prova [°C]</i>	20 ± 1
<i>Tipo di tampone</i>	A (con tirante). La prova sul raccordo a curva è stata eseguita con tamponi muniti di tirante esterno.
<i>Tempo per raggiungere la pressione di prova [sec]</i>	60
<i>Durata della prova [h]</i>	1

*Risultati delle prove:*

Provino	Spessore minimo [mm]	Diametro esterno [mm]	Pressione di prova [bar] (*)	Rottura	Tempo di rottura [h]
Manicotto Ø 90	5,74	104,7	42,0	Nessuna	> 1
Manicotto Ø 250	12,82	279,3	33,6	Nessuna	> 1
Curva Ø 160	9,97	159,8	53,8	Nessuna	> 1

(\*) L'accuratezza sulla pressione è di + 2 %, - 1 %

**Dirigente Tecnico**

*P.I. Gabriele Depinto*



**Direttore Scientifico**

*Prof. Andrea Pavan*

